

GRUPPO DI MISCELAZIONE THERMOSTATIC DN25

Scheda tecnica

REG02-S02-13A

TESTO DI CAPITOLATO

Gruppo di miscelazione termostatico DN25 per impianto di riscaldamento, design compatto, pronto per il montaggio; completo di miscelatore termostatico, circolatore elettronico classe A ad alta efficienza (Ready ErP 2015), valvole a sfera con termometro su mandata e ritorno impianto, raccordo distanziale.

Guscio termoisolante in EPP nero. Range di funzionamento della temperatura in riscaldamento 20-43°C; pressione massima di esercizio 10 bar.

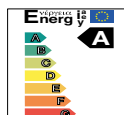
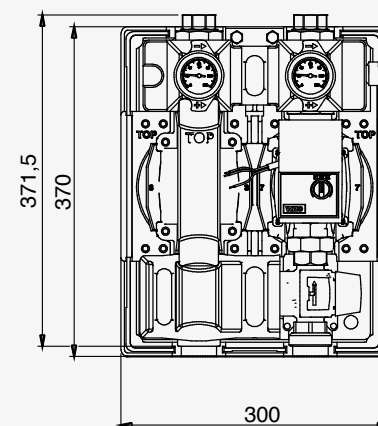
IMPIEGO

Il gruppo di miscelazione termostatico è un dispositivo di regolazione che riunisce un gruppo di componenti tramite i quali è possibile mantenere costante la temperatura in ingresso ad un circuito di pannelli radianti quando quest'ultimo è parte integrante di un impianto di riscaldamento misto.

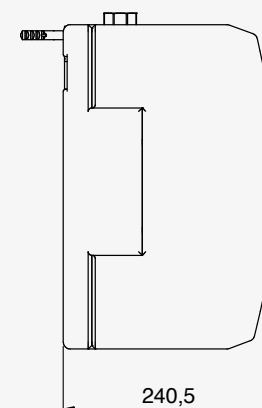
La temperatura dell'acqua in ingresso al circuito radiante è governata da una valvola micrometrica che pre-impostata rende possibile miscelare l'acqua a più alta temperatura in arrivo dalla caldaia con quella del ritorno del circuito radiante.

Pertanto tramite il gruppo di miscelazione termostatico è possibile mantenere costante la potenza fornita in riscaldamento all'utenza.

DIMENSIONALE GRUPPO DI MISCELAZIONE



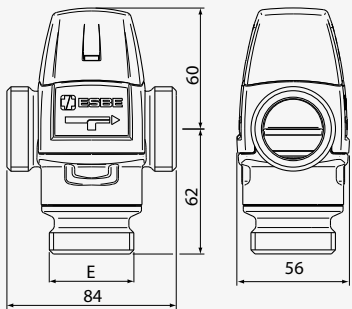
APPLIES TO
EUROPEAN
DIRECTIVE
FOR ENERGY
RELATED
PRODUCTS



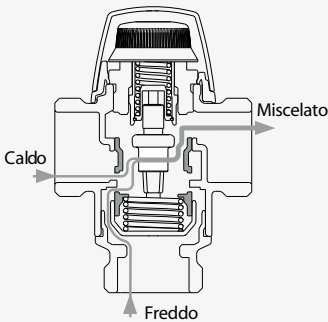
CARATTERISTICHE TECNICHE
VALVOLA MICROMETRICA

Range di temperatura	20-43°C
Classe di pressione	PN10
Pressione massima di esercizio	10 bar
Pressione differenziale	Miscelazione 100 kPa
Temperatura media massima	continua 95°C temporanea 100°C
Temperatura media minima	0°C
Precisione di regolazione	±3°C
Materiale	Ottone resistente alla dezincatura
Fluidi compatibili	per sistemi chiusi acqua e glicole miscela 50/50
Attacchi - E	G 1"

DIMENSIONALE
VALVOLA MICROMETRICA



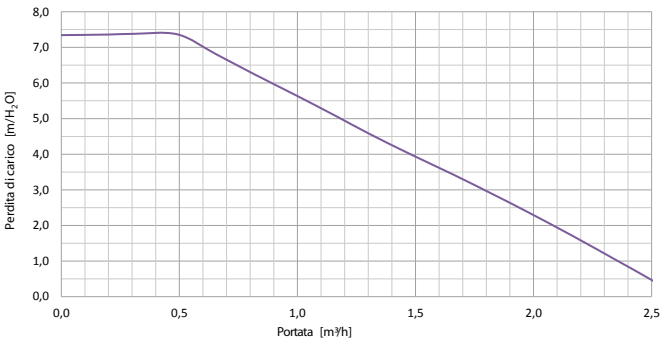
DIREZIONE DEL FLUSSO



CARATTERISTICHE TECNICHE
CIRCOLATORE

Classe di isolamento	Wilo-Yonos PARA RS25/7
Fluidi consentiti	Acqua per riscaldamento e raffreddamento. Miscela acqua glicole rapporto massimo 1:1, a partire dal 20% di glicole verificare i dati di portata.
EEl Energy Efficiency Index	<0.20 ErP Ready 2015
Prevalenza massima	7,2 mH2O
Alimentazione	1~230V 50/60Hz
Grado di protezione	IPX4D
Classe di isolamento	F

CURVA CARATTERISTICA CIRCOLATORE
PREVALENZA DISPONIBILE



CARATTERISTICHE TECNICHE
GRUPPO DI MISCELAZIONE

Diametro nominale	DN25 - 1"
Temperatura di esercizio	- max 90°C - min 2°C
Temperatura in ambiente	- max 40°C - min 10°C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Attacchi	- Lato impianto: 1"½F raccordo a dado girevole/1"F - Lato generatore: 1"½M
Materiale corpo di allog- giamento	Ottone Ms58, CW614N
Materiale guscio isolante	EPP Nero
Materiali guarnizioni	EPDM-Elastomero
Circolatore	Wilo Yonos PARA RS25/7

DIMENSIONALE
GRUPPO DI MISCELAZIONE

