

KIT DI DISTRIBUZIONE DN25

Scheda tecnica

REG02-S04-13A

TESTO DI CAPITOLATO

Il kit di distribuzione è composto dai seguenti elementi:

COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE DN25 in acciaio a 2 o 3 zone; design compatto e pronto per il montaggio; dado di collegamento con girella a tenuta piana 1"½ lato impianto; filetto maschio 1"½ lato caldaia. Dotato di guscio termoisolante in EPP con strato isolante intermedio tra il collettore di mandata e quello del ritorno. Temperatura di esercizio massima 110°C; pressione di esercizio 6 bar.

SEPARATORE IDRAULICO in acciaio, design compatto e pronto per il montaggio; dadi di collegamento con girella a tenuta piana 1"½ Di=6,5mm; sfiato aria manuale; staffa di supporto. Dotato di guscio termoisolante in EPP. Può essere collegato direttamente al collettore di distribuzione a 2 o 3 zone mediante un kit di tubazioni prefabbricate e isolate. Temperatura di esercizio massima 110°C; pressione di esercizio massima 6 bar.



kit di distribuzione

IMPIEGO

Il Kit di distribuzione da centrale termica viene utilizzato per la distribuzione e gestione di impianti di riscaldamento/raffrescamento a servizio di più utenze; sono pertanto utilizzabili collettori di distribuzione a 2 o 3 zone, (ad esempio una zona per l'impianto radiante ed una zona per l'alta temperatura); nel caso invece sia presente un unica zona è possibile collegarsi direttamente ad un separatore idraulico monozona.

Il Kit di didtribuzione permette inoltre una migliore gestione delle variazioni di portata e prevalenza che possono intercorrere durante il funzionamento invernale/estivo dell'intero impianto.

TESTO DI CAPITOLATO

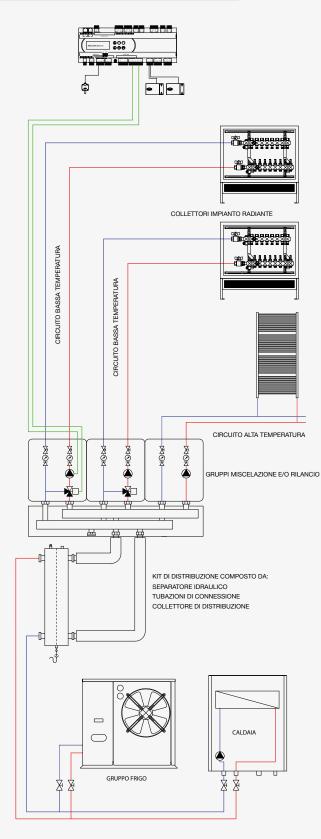
SEPARATORE IDRAULICO DN25 - 1 ZONA

in acciaio, in acciaio, design compatto e pronto per il montaggio; dotato di dadi di collegamento con girella a tenuta piana 1"½ sia sul lato impianto che sul lato caldaia; manicotto ad immersione da ½" Di=6,5mm; guscio termoisolante in EPP nero. Può essere collegato direttamente al gruppo di rilancio DN25 o al gruppo di miscelazione DN25 come alternativa nel caso di utilizzo di gruppi singoli. Temperatura di esercizio massima 110°C; pressione di esercizio massima 6 bar.



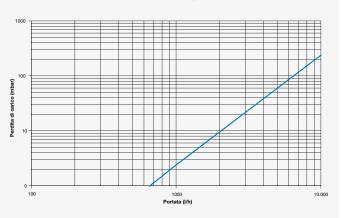
Separatore idraulico 1 Zona

SCHEMA FUNZIONALE

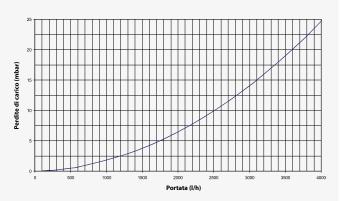


CURVA CARATTERISTICA DISTRIBUTORE

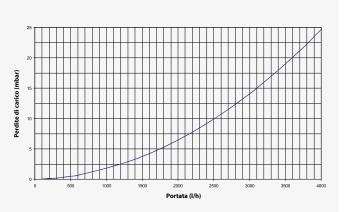
Perdita di carico - Distributore 2-3 derivazioni con taglio termico con sola uscita aperta



CURVA CARATTERISTICA SEPARATORE 2/3 ZONE



CURVA CARATTERISTICA SEPARATORE 1 ZONA



I dati tecnici possono essere modificati senza preavviso.

CARATTERISTICHE TECNICHE DISTRIBUTORE 2/3 ZONE

Materiale	Acciaio verniciato
Guscio isolante	EPP nero con incastro brevettato
Peso 2-3 Zone	5,5 - 8,5 Kg
Diametro nominale attacchi	G 1 ½
Pressione di esercizio max consentita	6 bar
Temperatura di esercizio min-max	2÷110°C

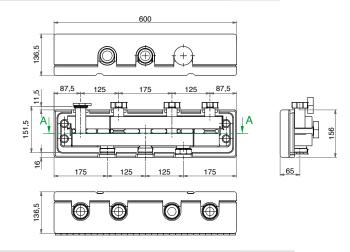
CARATTERISTICHE TECNICHE SEPARATORE 2/3 ZONE

Materiale	Acciaio verniciato
Guscio isolante	EPP nero con incastro brevettato
Peso 2-3 Zone	7,8 Kg
Diametro nominale attacchi	G 1 ½
Pressione di esercizio max consentita	6 bar
Temperatura di esercizio min-max	20÷110°C

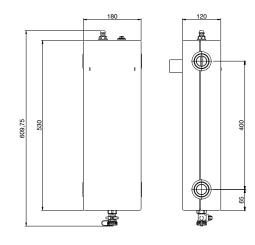
CARATTERISTICHE TECNICHE SEPARATORE 1 ZONA

Materiale	Acciaio verniciato
Guscio isolante	EPP nero con incastro brevettato
Peso 2-3 Zone	2,7 Kg
Diametro nominale attacchi	G 1 ½
Pressione di esercizio max consentita	6 bar
Temperatura di esercizio min-max	20÷110°C

DIMENSIONALE DISTRIBUTORE 2 ATTACCHI



DIMENSIONALE SEPARATORE 2/3 ZONE



DIMENSIONALE SEPARATORE 1 ZONA

